

电线电缆报

Wire & Cable Weekly



中国电器工业协会电线电缆分会
上海电缆研究所信息会展中心

主办·周报

第48期(总第1522期)
2019年11月29日 星期五



出版: 电线电缆报编辑部

网址: www.cwc.net.cn

上海凯波特种电缆料厂有限公司

推荐产品:



- 紫外光辐照交联聚乙烯绝缘料
- 紫外光辐照交联 125°C 低烟无卤阻燃聚烯烃料
- EV 线用 125/150°C 辐照交联低烟无卤阻燃柔软型聚烯烃料
- 环保型充电桩用热塑性弹性体绝缘/护套料
- 陶瓷化聚烯烃隔氧料/绝缘料
- 硅烷/辐照交联低烟无卤聚烯烃绝缘料
- 90°C、105°C、125°C、150°C 汽车线用绝缘料
- PVC 高阻燃料系列、耐寒 PVC 料系列
- 机车线用 125°C 辐照交联阻燃聚烯烃料

地址: 上海嘉定区南翔镇永乐村 271 电话: 021-59122227

网址: http://www.sh-kaibo.com 邮箱: xs@sh-kaibo.com

蒋锡培荣获胡润百富“2019 中国民营经济杰出贡献奖”

本报讯 本月初,2019 胡润百富 20 周年庆典暨中国最受尊敬企业家颁奖晚宴在北京隆重举行。远东控股集团创始人、董事局主席、党委书记蒋锡培出席盛典,并荣获胡润百富“2019 中国民营经济杰出贡献奖”。

“最受尊敬企业家”是胡润百富一年一度颁发的最高规格奖项,是对该年度中国企业家影响力的评估,广泛受到企业家的认可和媒体的关注。据悉,胡润百富自 1999 年成立以来,秉承公正、公平和严谨的科学研究态度,以弘扬企业家精神为使命,与财富创造者同行,助力创业者成就梦想,鼓舞企业家向上向善,指引传承德道。2019 胡润百富榜上榜人数近 2000 人,上榜门槛上升至 20 亿。

蒋锡培在庆典上留下寄语:“胡润了不得,现场的每一位企业家都了不得,中国未来更了不得!祝愿大家未来的生活更美好,未来的事业更伟大,未来的中国更昌盛!”

作为民营企业家的典型代表,蒋锡培以改革开放为契机,起步于线缆产业,在经济环境的深刻变革中主动作为,带领企业进行了五次改制,实现了六次飞跃,在传统制造业中创造了一个飞速发展的经典案例。如今的远东已成为线缆行业的领军企业,也是智慧能源、智慧城市服务商,更是行业“全国质量奖”的唯一获得者。当初的家庭小作坊,已发展成为营收近 500 亿元的多元化集团公司。

“企业要与国家和时代同频共振”,

这是蒋锡培始终不变信念。在蒋锡培的倡导下,远东始终秉持着“创造价值,服务社会”的企业使命,坚持以客户为核心,以质量生命,致力于以技术创新为发展突破,不断提升产品质量和服务。多年来,远东成功服务于长江三峡输电工程、上海世博工程、上海环球金融中心、磁悬浮列车、中国尊、天宫二号、港珠澳大桥等一系列国家重点工程,在行业内具有明显的创新研发、技术服务优势,得到了社会各界的一致认可。

身怀家国情怀的蒋锡培自觉承担和履行社会责任,始终不忘创业初心,不忘帮助身障人士。早在 2007 年,蒋锡培便捐出 8296 万元,设立远东慈善基金会,通过奖学助学、帮扶身障人士、抗

灾救灾等方式不断传递着远东的大爱。至今,远东已帮助三千余名身障人士实现了就业梦。

作为中国共产党历史上第一个当选党代表的民营企业家,蒋锡培履职尽责,多次提出减税降费和优化营商环境的意见和建议,充分发挥企业家的舆论领袖作用,为经济发展、行业改革积极建言献策,为民企减负减税大胆鼓舞与呼吁,引起了中央领导的高度关注,在社会上引起了巨大的反响。

在蒋锡培看来,中国企业家是打造人类命运共同体的实践者和践行者,担负着重任。蒋锡培用自己的人生经历和创业史,诠释着企业家勇于担当、敢于作为的精神,成为了民营企业家的典范。(薛慧)



近日,湖南金龙电缆集团举行了第九届员工运动会。作为金龙传统的体育盛会,这不仅是增加了解、增进友谊、加强团结、促进发展的一次盛会,更是展示金龙人风采和风貌的盛会。有太多振奋人心的时刻,有太多灿烂绽放的笑容,有太多温暖人心的细节,点点滴滴,总有一个打动你的瞬间。这些瞬间,让我们看到了金龙人团结一心,坚韧不拔,拼搏向上的精神。而这些精神也将会激励金龙人在未来的路上不忘初心,砥砺前行。(湘协)

主营产品: 云母带、云母板、云母纸、云母电热膜、云母异型件、无碱玻纤布

- ▶ 单层通过 IEC 耐火测试
- ▶ 2500RPM 以上高速绕包
- ▶ 线缆综合成本更低

FRMICA™ 涂层云母带以特殊的耐高温无机涂层填充了传统耐火带的玻璃纤维空隙,增强了耐火的稳定性,通过测试,采用 FRMICA™ 涂层云母带单层包线即可通过 IEC60331 耐火测试,双层可通过 BS6387CWZ、AS/NZS3013 等耐火测试。

FRMICA™ 涂层云母带通过特殊耐高温无机涂层处理,增强了耐火带的抗张强度,保护玻纤不受损伤,无传统云母带玻纤飞丝、云母脱落、断带的烦恼,绕包效率和质量大大提高。

FRMICA™ 涂层云母带单层绕包能通过 IEC60331 耐火测试,节省耐火材料的使用成本;其超高速绕包性能节省了人工成本;FRMICA™ 涂层云母带表面的涂层光滑平整,可保护云母层的损伤,同时涂层可与任何注塑材料兼容,不需要再包其它防护材料,综合成本更低。

湖北平安电工材料有限公司
Pamica Electric Material (Hubei) Co., Ltd.

Intertek TÜV CE SGS

电话: 86-715-4324745 网址: www.pamica.com.cn
传真: 86-715-4351508 邮箱: sales@pamica.com.cn

2020年铁路网规划将达15万公里 高铁“八纵八横”即将到来

11月10日,在“2019长三角轨道交通一体化发展高峰论坛”上,中国国家铁路集团有限公司发展改革部战略规划处处长赵长江在题为《交通强国铁路先行 为长三角一体化发展提供服务保障》的演讲中透露,根据我国铁路建设发展规划,到2020年,我国铁路网规划要达到15万公里,其中高铁3万公里,50万人口以上城市覆盖率75%,100万人口以上城市覆盖率约80%。

赵长江在演讲中还披露,到2025年,我国铁路网规划达到17.5万公里左右,其中高铁3.8万公里左右;到2030年,我国铁路网规划达到20万公里左右,其中高铁4.5万公里左右,基本实现内外互联互通、区际多路畅通、省会高铁连通、地市快速通达、县域基本覆盖。

其中,对于高速铁路网,规划构建以“八纵八横”高铁主通道为骨架、高铁连接线衔接、城际铁路补充的高速铁路网;对于普速铁路网,扩大中西部路网覆盖,完善东部网络布局,提升既有路网质量,推进周边互联互通,到2025年,实现普速铁路网总规模13.1万公里,并规划实施既有扩能改造2万公里左右;对于综合交通枢纽,按照“客内货外”的原则,实现客运换乘“零距离”、物流衔接“无缝化”、运输服务“一体化”。

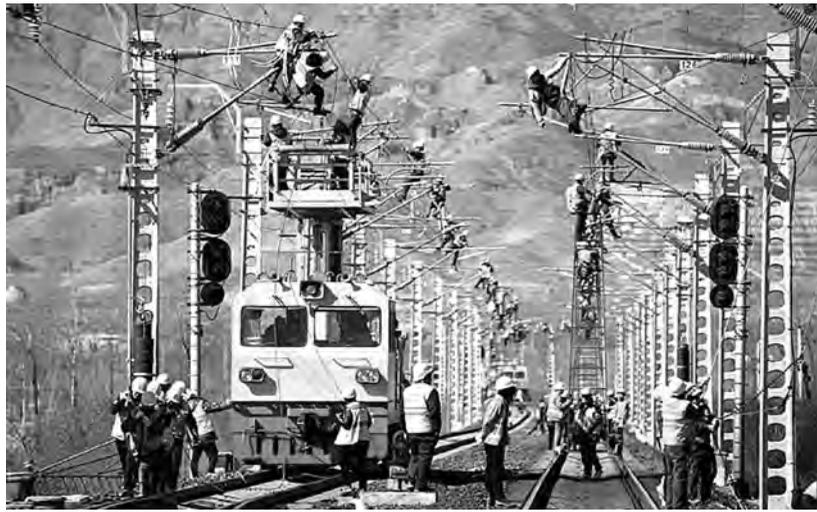
赵长江表示,上述路网方案实现后,全国铁路网将全面连接20万人口以上城市,高速铁路网基本连接省会城市和其他50万人口以上大中城市,实现相邻大中城市间1-4小时交通圈,城市群内0.5-2小时交通圈。

他透露,目前,国铁集团正在开展新时代铁路网规划和“十四五”铁路网规划研究,为国家铁路发展提出建议。

赵长江还介绍了长三角地区的铁路建设情况。

他表示,长三角地区是我国铁路发展最快最好的区域之一,截至2018年底,区域铁路运营里程10673公里,其中高铁4260公里,路网密度2.98公里/百平方公里,是全国平均水平的2.2倍。在运输服务方面,2018年长三角地区铁路完成客运量6.7亿人次,占地区全社会客运量的21.8%,旅客周转量2412亿人公里,占地区全社会旅客周转量的46.4%;完成货运量19026万吨,占地区全社会货运量的2%,货运周转量1253亿吨公里,占地区全社会周转量的3.8%。

不过,他也提出,长三角地区铁路



发展还存在发展不平衡不充分问题。主要表现在4个方面:一是对外通道质量和能力有待加强,部分干线通道能力紧张(如京沪、杭长高铁、京九铁路等),部分通道技术标准不统一(如沪汉蓉铁路通道等);二是区域内城际、市域铁路发展还需加强;三是铁路绿色骨干优势发挥不充分,铁路运输市场份额提升潜力较大;四是现代物流体系亟待完善,铁水联运水平有待提升,沿江铁水联运比例低等。

展望未来,赵长江表示,目前长三角区域在建铁路规模约3600公里,2019年至2021年预计将陆续投产1050公里、1450公里和550公里,届时该区域路网规模将达到1.37万公里,“一个现代化的铁路基础设施体系,将有力推动长三角形成区域协调发展的新格局。”

此外,赵长江还透露,未来将在提升完善上海虹桥、南京南、杭州东、合肥南等客运枢纽服务水平的基础上,打造上海东、新南京北、杭州西、新合肥西等更多现代化铁路客运枢纽,推动站城融合发展,充分发挥铁路枢纽经济的辐射带动作用。

同时,依据《交通强国建设纲要》要求,还将开展时速600公里高速磁悬浮系统、时速400公里高速轮轨客运列车系统、低真空管道隧道高速列车、时速250公里级高速轮轨货运列车等技术储备研究。

赵长江还介绍了我国铁路建设发展成就。

其中,在固定资产投资方面,2013年至2018年,全国铁路完成固定资产

投资4.7万亿元,2014年至2018年连续5年完成固定资产投资8000亿元以上。2019年,铁路固定资产投资继续保持8000亿元。

在路网规模方面,2013年以来建成投产3.4万公里,其中高铁2.1万公里。截至2018年底,全国铁路营业里程达到13.1万公里,居世界第二;高铁3万公里,占世界高铁66.8%;四纵四横高铁网建成运营。

在电气化率方面,达到70.3%,居世界第一;复线率58.3%,居世界第二;路网密度136.9公里/万平方公里。

在客车时速方面,由1949年的35公里提高至目前350公里。

赵长江表示,目前我国铁路网已经覆盖98%的城区人口20万以上城市,高铁网已覆盖72%的城区人口50万以上城市,80%的城区人口100万以上城市。我国铁路已由过去运能严重不足的瓶颈制约型运输,发展为运能紧张基本缓解的逐步适应型运输,客运周转量、货物发送量、换算周转量、换算运输密度等主要运输经济指标稳居世界第一。

“2019长三角轨道交通一体化发展高峰论坛”暨“2019中国国际铁路与城市轨道交通大会(CIRC 2019)”开幕论坛由中国地方铁路协会、上海市国际贸易促进委员会、上海市交通运输行业协会联合主办,上海国展展览中心有限公司承办。同期举办的“2019第十四届上海国际轨道交通展览会(Rail+Metro China 2019)”由上海申通地铁集团有限公司、上海国展展览中心有限公司主办,于2019年11月12-14日在上海浦东新国际博览中心举行。(澎湃新闻)

内蒙古又通过一条高铁 可行性研究报告

近日,国家发展改革委委托中国国际工程咨询有限公司在北京召开新建集宁至大同至原平铁路可行性研究报告评审会。集宁至大同至原平铁路可行性研究报告通过国铁集团审查,意味着该项目建设即将走上“快车道”。

新建集宁至大同至原平铁路

原平铁路起自内蒙古自治区乌兰察布市,向南经山西省大同市、朔州市,终至忻州市原平县。新建线路长度268公里,其中内蒙古自治区境内71km,山西省境内197km,设计时速350公里每小时。

集大原铁路是“八纵八横”中长期铁路网呼(呼和浩特)南(南宁)高铁通道的重要组成部分,建成后将成为内蒙古西部地区和山西省综合交通基础设施的骨干线,承担蒙西、晋北之间,蒙西、晋北地区与雄安新区、京津冀地区、中南地区、华东地区旅客交流的主通道。

集大原铁路建成后,将为沿线经济发展增添强劲的“高铁动能”,集大原铁路也将成为一条黄金旅游线。

据了解,自古以来,内蒙古与山西地缘相近,经济和人文往来一直较为密切,作为我国中西部地区重要经济发展区域,“一带一路”建设给呼包鄂榆城市群和晋中城市群带来了新的发展机遇,但是当地交通运输的滞后却明显成为经济发展的阻力。

该区域既有年代久远,近年来虽进行了技术改造,但线路技术标准依然较低,尤其是旅客列车运行速度低,铁路客运现状技术条件已严重制约区域的协调发展。另一方面,目前自蒙西东出的旅客到津冀、东北、中东部广大地区仍必须经由北京枢纽换乘,十分不便。

集大原铁路建成后,将连接京包客专与大西客专,并通过大西客专、雄忻铁路、太焦城际、石太客专等相关路网直接连通郑州、雄安新区、西安、济南等地,形成蒙西与中南、华东、东北地区旅客交流的直快便捷快速客运通道,既减轻了北京枢纽压力及旅客换乘问题,又可减缓京沪、京广客运主干线运输矛盾。

另外,内蒙古、山西均是旅游资源大省,乌兰察布市草原、蒙古族民俗旅游独具特色,大同市是历史文化古都,云冈石窟、恒山两大景区驰名中外,景区多样化特征明显,旅游业发展前景广阔,但受交通制约,两省区优质旅游资源难以进一步发展。集大原项目的建设,可以将上述旅游资源有效连接,全国游客将能够便捷到达,成为我国北方又一条“黄金旅游线”。

早在2016年11月,中国铁设就受内蒙古自治区铁路重点办委托完成了集宁至大同快速铁路预可研究工作。2018年8月,内蒙古交通投资有限公司对本项目进行了招标,中国铁设于同年11月份完了集大段预可、可研工作。2018年12月,根据国铁集团、内蒙古自治区、山西省关于集大原铁路建设方案研讨会会议精神,将集大铁路、大原铁路合并为集大原铁路。2019年4月,中国铁设完成可行性研究报告(送审稿),2019年9月,中国铁设完成集宁至大同至原平铁路可行性研究报告。

(内蒙古日报)

西康高铁初步设计获批

近日,中国国家铁路集团有限公司、陕西省人民政府联合印发《关于新建西安至安康高速铁路初步设计的批复》,标志着西康高铁前期审批手续全部办结,项目建设进入施工准备阶段。

根据批复内容,西康高铁自西安东站引出,穿越秦岭后,经柞水、镇安、旬阳至安康西站,正线全长170.926公里,设计时速每小时350公里,概算投资263.93亿元(不含西安东站西康场及南北延伸线),计划建设工期5年。全线设西安东、太河、柞水西、镇安西、桐木、安康西6站,其中安康西站设到发线8条(含正线)、预留2条,设岛式站台3座、预留1座,旅客跨线设施2处,

预留本线南延条件,预留安康至十堰城际铁路引入条件,配建6线动车存车场一处。

据悉,西康高铁是国家“八纵八横”高速铁路网包海通道的重要组成部分,建成后将与西延、延榆高铁共同构建陕西“米”字型高铁网,成为纵贯西部、沟通成渝和关中两大国家城市群的快速客运大通道。届时,安康至西安通行时间将由现在的3个多小时缩短至约40分钟。项目对发挥安康区域综合交通枢纽作用,促进产业结构升级、带动经济社会发展、助力脱贫攻坚具有重要意义。

作为304万安康人民热切期盼的

脱贫路、致富路、发展路,省市各级高度重视、通力配合、协同推进。省委、省政府将其纳入“十三五”重点开工建设项目加快推进,省直有关部门和铁路系统相关单位倾力支持;市委、市政府将项目确定为“百年大计、安康大事”的重大民生工程,举全市之力推进和保障项目建设。当前,与项目有关的土地预审、规划选址、社稳评估、地灾评估、节能评估、环境影响评价、地震安评、水土保持、防洪评价、压覆矿产、可研报告等审批及备案手续均已全部办结,控制性工程施工图已通过技术评审提交国铁集团待批,即将进入施工招标阶段。

(陕西新闻)

新型的耐热型换位导线涂覆用漆的组合(绝缘与自粘)

溧阳市佳禾电子材料有限公司 王成宜 陈永凤 史昌明 何家文

前言

换位导线(CTC)系指以一定根数的漆包铜扁线组合成宽面相互接触的两列,并按要求在两列漆包线的上面和下面沿窄面作同一转向的换位,并用电工绝缘纸带作多层连续紧密包绕组成。其中漆包铜扁线多为带绝缘的自粘型复合线材。105级、120级的缩醛绝缘外涂覆环氧自粘是传统的换位导线型号,而新开发的更高的130级的耐热等级的缩醛/环氧组合品种系一种可以满足更高耐热要求的全新换位导线扁线涂覆材料品种。

一、换位导线的耐热性

作为变压器核心电气部件,换位导线的耐热性决定了主机的热稳定性,特别是在变压器运行过程中突遇非正常因素导致的过载考验,高耐热性就意味着高可靠性;高耐热性可以大幅提高变压器的热寿命。

作为经典的 CTC 品种,105级、120级的缩醛/环氧自粘组合换位线一直占主导地位;有别于其他合成绝缘漆的制造方法,缩醛的耐热性提高具有一定的技术难度,因为需要同时兼顾耐热与苛刻的附着性要求,还需要兼具理想的耐油性;环氧的耐热性提高的同时必须兼顾涂覆工艺适应性以及避免对缩醛底绝缘层的破坏性;所以只有两种漆满足各自功能性的同时组合搭配使用,最终涂覆生产的换位导线才能具有更高的整体耐热性能。

二、耐热性的缩醛与环氧

1、耐热性的缩醛

聚乙烯醇缩醛漆包线漆是世界上首次通过人工化学合成的第一种漆包线高分子绝缘材料,1930年由德国、美国分别投放市场,我国在60年代研发成功后投入生产;由于该漆包线漆制成品(线材)具有突出的耐油水性能,因此被广泛应用于油浸式变压器线芯绕组线圈的生产,但是由于其耐热等级较低(105~120℃,A~E级),限制了该品种漆包线的进一步市场应用,因此研发具有更高耐热等级的(130℃及以上)缩醛漆包线漆,就具有非常鲜明的时代意义。

我们通过大量技术试验,根据 PVF 树脂的分子结构特点,添加能够与 PVF 官能基团接枝反应的高耐热合成树脂(PAI、PI树脂等),并采用海岛效应方法添加耐热改性剂,同时添加化学助剂方法,配套以合理的合成工艺,最终制造出具有130级耐热等级的新型耐热聚乙烯醇缩醛绝缘漆。

表1 B级耐热缩醛漆理化指标

| 项目 | 指标 | 实测 |
|-------|--------------------------|----|
| 外观 | 浅黄色至棕红色透明粘稠液体,无机杂质及不溶解粒子 | 符合 |
| 固体含量 | 20±1% (180±3℃/1g/1h) | 符合 |
| 粘度 | 2500~5500mpa.s (30±1℃) | 符合 |
| 贮存稳定性 | ≥6个月 | 符合 |

通过以上方法制得的130级聚乙烯醇缩醛绝缘漆经涂制线材(漆包线型号规格为:1.52×6.20mm(铜导体))后测试性能,与市售的常规E级(120级)聚乙烯醇缩醛绝缘漆涂覆的线材进行对比,测试结果见下表2(测试项目和测试方法参考IEC60317-18:2004/GBT7095.2-2008,耐热测试方法参照GB/T4074.8-2009)。

表2

| 测试项目 | 例项 | 实施例1 | 实施例2 | 实施例3 | 常规缩醛 |
|---------------------|-------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| 外观 | | 光洁均匀 | 光洁均匀 | 光洁均匀 | 光洁均匀 |
| 漆膜厚度 mm (a/b) | | 0.09-0.12 | 0.09-0.12 | 0.09-0.12 | 0.09-0.12 |
| 柔性/附着性 | 窄边弯曲 2b | 不开裂 | 不开裂 | 不开裂 | 不开裂 |
| | 宽边弯曲 2a | 不开裂 | 不开裂 | 不开裂 | 不开裂 |
| | 切割拉伸 25%, 开口≤0.5mm | 0.20 OK | 0.20 OK | 0.20 OK | 0.20 OK |
| 击穿电压 | 室温 V≥2000V | 6000 OK | 5800 OK | 5500 OK | 5200 OK |
| | 高温(120℃)≥1500V | 4700 OK | 4900 OK | 4800 OK | 3800 OK |
| 热性能 | 热冲击(开裂温度)℃ | ≥200℃ | ≥200℃ | ≥200℃ | ≥150℃ |
| | 软化击穿温度(升温法)℃ | ≥380℃ | ≥385℃ | ≥370℃ | ≤320℃ |
| | 老化温度 T _b (K) | 460 | 465 | 463 | 420 |
| | T2000(温度指数)℃ | 130 | 132 | 131 | 118 |
| 耐溶剂 60±3℃≥2H | 6H | 6H | 6H | 3H-4H | |
| 耐变压器油老化 168h/150±2℃ | 合格 | 合格 | 合格 | 合格 | |

由上表的测试结果可以看出,采用本技术路线制得的新型聚乙烯醇缩醛绝缘漆具有比目前市售常规缩醛产品更高的耐热性能,同时兼具良好的综合性能,可以满足更高耐热条件的应用要求;经相关专业检测单位热级评定≥130级,本生产技术已申请了国家发明专利。

2、耐热环氧自粘漆

传统的环氧自粘漆多采用单纯的热塑性中高分子量环氧树脂作为主成膜材料,耐热性主要依靠环氧树脂本身耐热性保证,不存在或极少存在热固化变化,因此耐热性较低,一般只能在120℃以下工作环境使用。据国家电科院对我国失效油浸式变压器故障分析,由于环氧自粘耐热性低,抗过载能力差,成为输变电装备

过载高温失效事故的主要原因之一。

为克服传统环氧自粘性电磁线漆耐热性不足,我们通过筛选技术路线,优化配方体系,采用复配方法,糅合柔性基团和刚性基团,采用耐热性的特殊芳香族多官能环氧树脂,匹配以自制固化树脂,组合成具有良好耐热特性且兼顾耐油性能的新型环氧自粘漆。

研发出的新型环氧自粘漆具有更高的耐热特性并同时兼具良好的耐油性、稳定的粘结性能、较好的涂覆工艺适应性,满足了更高耐热需求的换位导线的生产。

根据生产实际需要,我们进一步细分成两种不同应用特性的耐热性环氧自粘漆:可以与缩醛绝缘同炉固化的 NR-G 型号及分炉固化的 NA 型号(见表3)。

表3

| 项目 | 指标 | |
|------|--------------------------|-----------------------|
| | JEP-NR-GG | JEP-NA |
| 型号 | | |
| 固体含量 | 20-40% (180±3℃/1g/1h) | 60-80% (180±3℃/1g/1h) |
| 粘度 | 0.5-2.0 m.pas (30±1℃) | 0.5-1.2 m.pas (30±1℃) |
| 保质期 | ≥90天 | ≥90天 |
| 外观 | 浅黄色至棕红色透明粘稠液体,无机杂质及不溶解粒子 | |

采用这两种耐热环氧自粘漆经过合适工艺涂覆制作成导线,按照西门子 UN901007-2013 标准测试,与传统环氧自粘漆相比,高温下的粘结强度得到大幅度提高(见表4)。

表4

| 测试项目 | 实施例 NR-GG | 实施例 NA | 目前市售环氧自粘漆 |
|--------------------------|-----------|--------|-----------|
| 线材表面 | 光洁均质 | 光洁均质 | 光洁均质 |
| 常温粘结强度 N/mm ² | 14.0 | 13.0 | 13.0 |
| 高温粘结强度 N/mm ² | 105℃ | 8.2 | 9.0 |
| | 120℃ | 7.0 | 7.8 |
| | | | 1.0-2.0 |

注:①涂制扁线规格为6.90×1.50mm(a×b),底绝缘是120级缩醛。

由以上数据可以看出,新研发的耐热环氧自粘比现行普通自粘具有更好的耐热特性;并具有良好的工艺涂覆性、储存稳定性;本产品生产技术也已获得国家发明专利。

三、耐热型换位导线涂覆用漆的组合

换位导线由于是底绝缘加自粘层的复合结构,只有两者都具有足够的耐热性能,才能够体现整体真正的耐热性能;我们通过大量的试验发现:用普通缩醛匹配耐热环氧涂覆线材绕制的线圈,经固化后在高温下(>120℃)测试粘结强度,线圈脱落的原因经分析100%是由于底绝缘与导体间失去附着性导致,也可以理解成环氧的耐热性比常规缩醛高,高温下缩醛绝缘层的软化导致了附着性失效;为了验证效果,我们采用高耐热等级的其他绝缘漆(如QZY)打底,外涂覆耐热环氧层,做耐热对比测试,发现高耐热等级绝缘结构线材的粘结强度的失效温度远高于采用普通缩醛漆打底的线材;为此,我们采用新开发的耐热性的B级缩醛打底绝缘配套外涂覆上述耐热环氧自粘,制作出新型换位导线,采用西门子 TUN901007-2013 标准测试方法测试导线性能,性能结果如图1。

图1 三种漆膜结构的耐热性比较

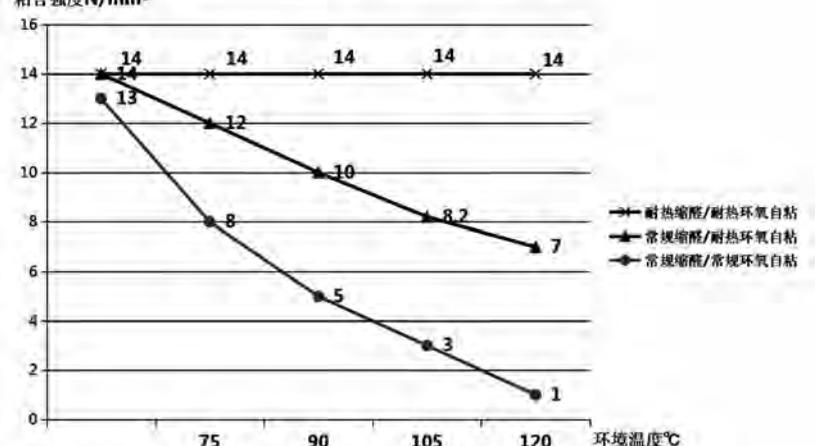


图1 三种漆膜结构的耐热性比较

由上可以看出:采用新开发的耐热性的B级缩醛与耐热环氧自粘复合,制作的新型耐热换位导线,具有优异的高温下的粘结强度(常温-120℃几乎不下降),产品性能完全可以满足西门子 TUN901007-2013 标准要求(包括高温下的组合线刚性试验等),目前已通过了德国西门子的检测认定。

结束语

1. 新型的B级缩醛漆已经开发成功,为行业首创;它的问世将进一步拓展传统缩醛漆品种的市场生命力;
2. 研发成功的耐热性环氧自粘漆,可以显著提高换位导线的整体耐热性能;
3. 采用新型的B级缩醛漆与耐热性环氧自粘漆组合使用,从整体上赋予换位导线整体性的更高的耐热性能,该技术的应用将进一步提高我国输变电装备的运行可靠性。

(本文选自2018年绕组线行业技术论坛论文集)

本版观点仅供参考,如有不同意见,欢迎来稿商榷。

中天科技建成特种光传输材料及器件高价值专利培育示范中心



本报讯 近日,中天科技承担的江苏省高价值专利培育计划项目和江苏省企业知识产权战略推进计划重点项目相继通过省、市知识产权局领导及专家组的验收。两大项目双双得到领导及专家组的肯定与认可,标志着公司知识产权工作水平再上一个新的台阶。

在高价值专利培育项目验收会上,中天科技集团总工程师、研究院院长谢书鸿向与会领导及专家汇报了公司高价值专利培育计划项目的实施情况及成效。中天科技“特种光传输材料及器件高价值专利培育示范中心”于2016年立项建设,围绕特种光传输全产业链前沿技术和高端产品进行研发,致力于抢占光纤通信传输领域技术制高点,完成知识产权布局和高价值专利产出等。

高价值专利培育计划项目实施以来,中天科技围绕项目任务要求,从项目体系建设、运作机制、人员团

队组建、知识产权管理与信息平台建设与使用、专利培育工作五个方面着手,建立了多方参与的组织管理体系,落实了相应的运作机制,实现了知识产权事务的信息化管理,开展了专利情报分析和战略预警分析,加强了专利技术的前瞻性布局,形成了多个核心技术专利组合,并积极推进专利技术的转化与运用。

我国是光纤光缆制造大国,但并不是光纤光缆制造强国,在关键技术核心领域和国外相比还存在着较大的差距。高价值专利培育计划项目验收领导和专家表示,该项目的研究有助于突破国外技术垄断,形成完全自主知识产权,对推动我国光纤通信传输行业结构调整和产业升级,增强国际竞争力具有重要意义。

此外,中天科技承担的省知识产权战略推进计划重点项目,共完成了知识产权战略实施尽职调查、知识产权战略规划制定、高规格企业知识产权管理组织体系建立、企业知识产权信息化管理平台建立等九大任务,公司知识产权创造、运用、管理、保护能力得到全面提升,为公司后续各项知识产权工作的顺利推进与开展打下了坚实的基础。

后续,中天科技将继续以“促进创新、掌握知识产权、创造价值、提升核心能力”为目标,推广高价值专利培育及知识产权战略推进项目的先进经验和做法,为进一步提升公司知识产权管理水平及推动全省知识产权高质量发展贡献自己的力量。

(叶振华)

从国庆阅兵里的华菱元素看湖南华菱如何提升企业实力

祖国70周年生日过去一个多月,但是规模空前的大阅兵,尖端武器的亮相,震撼人心的场面仍历历在目。这些焦点的背后,有湖南华菱线缆几十年始终不渝的默默守护。

作为共和国的同龄人,湖南华菱线缆从建立之初就与“大国重器”结下不解之缘,曾多次参与国家重点工程配套建设,从2009年的新中国成立60周年阅兵,到2015年9月的抗日战争暨世界法西斯战争胜利70周年阅兵,再到2017年7月的建军90周年阅兵,华菱线缆充分发挥“工匠精神”,为重大国事添砖加瓦。该公司研制生产的高温导线、特种控制电缆、航空航天导线、低烟无卤舰船用三防特控线缆曾多次应用到东风系列导弹、巨浪核潜艇等高新装备。此次亮相,承载着全面展示70年来国防和军队建设伟大成就、向全球观众更立体展现我军的恢弘气势和强大实力,突出反映人民军队改革重塑时代风采、汇聚推进民族复兴磅礴力量的内涵意蕴。

究竟拥有哪些实力使湖南华菱线缆能一次又一次地融入国家建设的大潮之中,为祖国的发展保驾护航呢?窥一斑而知全豹,让我们到该公司日常的生产和管理中一探究竟。

技改提升发展加速度

9月中旬,随着导线厂84盘框绞机搬迁安装试车成功,将湖南华菱公司技改工作推向了一个新的高潮。下半年,该公司投资近三千万元对控缆厂、导线厂进行技改,包括搬迁转移仓库3个、厂房装修2栋;搬迁安装设备超过30余台套;新购置设备超过15台套,总工程师任务量为公司成立以来之最。既要面临公司生产任务重、交货压力大的现状,又要保障项目的正常推进。新成立的项目指挥部为此作出了整体、系统性规划:对厂房、设备、工艺布局及物流、费用等多方面综合实地勘察和合理规划,拿出多套技改方案,集思广议,再经过多次评估和审核,采取最优方案实施。

实施过程严格按照计划、清单推进:针对各个分项项目,提前策划、制定任务清单,明确责任人、时间节点等;以“清单文化”进行推进各个工程项目,赶前不赶后。为了完成技改目标,不少员工加班加点,甚至通宵达旦,例如挤出机的搬迁安装,均按照4-5天/台的工期;84盘框绞机是所有搬迁安装设备中的庞然大物,难度重重,设备起重、安装、吊装、调试、运输各个过

程必须环环相扣,不能有任何差池,为保证工期顺利,负责现场协调及设备布局的杨奇锋每日平均睡眠只有3-4小时。只有在最短的时间内完成搬迁,对生产的影响才能减到最低。经过项目组人员努力,12天就达到试车要求,又一次挑战了不可能。试车成功后,导线厂拉丝、绞线两道工序产品间的运输距离从以前的500米缩短到现在的20米。设备集中,便于管理、方便了物流运输。生产、装备、技术、能效和产品质量5项指标全面提升。

班前会助推生产上台阶

为加强公司班组(机台)建设,提高管理水平,增强员工安全意识,提高员工防范能力,预防和减少生产过程中的事故隐患,贯彻落实安全生产责任,华菱线缆各分厂从九月开始正式推行班前会制度。为让班前会达到预期效果,生产安全环保部特制定了相对应的实施规定。对班前会实施范围、时间、地点、主持人、程序、内容以及要求做了详细的规定。引导一线操作人员养成善于总结计划的好习惯,从而使之成为成熟工作流程中的一部份。

班前会的推行不仅在开工之前鼓舞了士气,更加有力的明确了工作过程的重点、难点、危险点,进一步夯实了班组基层管理,为安全工作注入“新鲜活力”,提升了员工安全意识,筑牢了安全生产基石。同时,公司高管走进班组,定期参加班前会,调研基层管理动态,面对面听取员工的意见和建议,并对每场班前会作出点评,让基层员工感受到关心与关注,让班前会开出了不一样的形式。

湖南华菱线缆将继续肩负国企的使命与担当,在新的历史起点上重整行装再出发,阔步迈向世界一流企业的崭新风貌,展示“中国制造”开放自信的良好形象。(黄莺 何晓芳)

安徽省政协主席张昌尔调研尚纬科技创新情况

本报讯 日前,安徽省政协主席张昌尔来到安徽尚纬电缆有限公司,参观调研企业经营发展与技术创新情况。安徽尚纬电缆公司总经理钱俊怡陪同。

调研期间,张昌尔一行先后参观尚纬电缆博物馆、辐照交联中心、生产制造车间等地,了解了电缆行业和芜湖电缆产业发展,企业公共服务平台建设,以及企业智能制造水平提升等方面的情况。

在智能制造车间,张昌尔参观尚纬轨道交通通用B1类电缆等产品生产线,观摩成缆、挤塑等工序一线生产员工操作,对企业打造一专多能电缆制造工匠队伍的经验做法表示肯定,并详细询问企业“精益化、信息化、自动化”建设情况,希望企业持续深入推进精益管理,积极引进国际一流生产和检测设备,加快建设“智能化示范工厂”,打造电缆智能制造示范基地,发挥标杆作用,带动电缆产业智能制造水平进一步提升。

随后,张昌尔一行又来到尚纬辐照中心公共服务平台。“本辐照中心可以将原本易老化、稳定性差的普通电线电缆,通过电子加速器分子结构特殊处理技术,耐热性、稳定性得到增强,使产品品质、科技附加值实现大幅提升……”张昌尔连连点头,希望企业坚持“依靠科技创新,走绿色环保之路,生产优质、环保、安全型特种电缆,推进企业可持续发展”的思路,发挥“新技术、新工艺、新材料”创新平台作用,推动当地电缆产业集群市场竞争力进一步提升。

“今年前三季度,安徽尚纬生产产值较去年同期增长54.33%,生产毛利率较去年同期增长近四个百分点……”张昌尔对企业良好的增长势头表示赞赏,并要求政府有关部门积极为企业着想,着力营造良好的营商环境,支持优秀企业不断做强做大。他希望,安徽尚纬电缆公司等优秀企业加强技术创新,强化品质管理,提升服务水平,增强企业核心竞争力,进一步提升企业高质量发展水平,助推产业提档升级,为地方经济发展做出新的更大的贡献。

(尚纬)



电缆行业MES专家

青岛汉容瑞得技术有限公司聚焦电缆、变压器、阀门行业的生产过程管理系统(MES)软件的开发和生产自动化的建设,是服务国家电网电工装备智慧物联平台和中石化易派客供应链阳光行动计划建设的专业公司,许多案例得到成功实施。

懂电缆 更贴心

公司地址:青岛高新区锦业路1号
专家顾问:18678918462、18953256878
公司网址:www.hrrdcn.com

卡伯联 今化科技(武汉)有限公司
JIN HUA TECHNOLOGY (WUHAN) CO.,LTD
欢迎您

本公司坐落在湖北省武汉市东湖开发区,生产基地约有4000平方米工作场所,拥有一整套强有力的质量保证体系及科学管理模式和先进检测手段;产品每年通过第三方全性能检测,并有一支全方位正能量的营销队伍。

公司热诚服务于新老用户,将我们的诚信和品质让每一个客户用的放心。

主导产品:
(一)、一步法硅烷交联聚乙烯绝缘料;
(二)、一步法硅烷抗收缩交联聚乙烯绝缘料;
(三)、炭黑母料;
(四)、各种颜色母料;
(五)、交联聚乙烯修补带(各种颜色);

电话:027-87776991 传真:027-87776991
咨询电话:13907150631 13816124733 13661866437



广东森扬--电缆辅助材料专业制造商
Guangdong Senyang Wire&Cable material professional co.,ltd.

做国标保险电缆,选森扬材料!

广东森扬线缆材料科技有限公司,是一家有近二十年发展史、较大规模和较高行业知名度、专注于电线电缆辅助材料的研发、生产制造、销售和服务的较大型企业。公司拥有国内较先进的吹膜、挤出、压延、覆合、涂胶、印刷、分切等生产机械设备及一批素质优良的专业人才队伍,技术力量雄厚。

森扬与精品电缆同行!

联系电话:0754-86317848 88388392/93/94/95/96/97/98
传真:0754-88341878 00:444030910
网址:www.stsenyang.com
地址:广东省汕头市汕汾路南畔(即汕汾加油站左侧)



飞洲集团有限公司招聘启事

招聘岗位要求:
一、技术总工1名:学历≥本科,职称≥中高级工程师,≥15年电线电缆研发工作;
二、技术品质部经理2名:学历≥本科,职称≥中级工程师,≥10年电线电缆技术品质管理工作;
三、车间主任3名:学历≥大专,熟悉电线电缆生产制造,从事电线电缆生产管理10年以上;
四、电缆专业检验员5名:学历≥大专,从事电线电缆检验工作3年以上;
五、会计1名:学历≥大专,具有3年以上账务处理的工作经验;
六、标书专员4名:学历≥大专,22-28周岁,女性,能接受偶尔加班;
七、销售内勤5名:学历≥大专,25-35岁,有工作经验优先;
八、业务员10名:能适应长期出差,有工作经验优先考虑;
九、拉丝、绞线、成缆、挤塑、铜大拉(连续连拉)、干法交联开机师傅及普工若干名:学历不限,要求责任心强,从事电线电缆相关独立操作2年以上。

联系人:陈/王女士
联系电话:0576-88136776

诚邀加盟

飞洲集团有限公司是一家专业生产高低压电力电缆为主营业务的集团化股份公司,是国内电线电缆行业中产品品种最齐全的企业之一,主要产品有:交联聚乙烯绝缘电力电缆、架空绝缘电缆、聚氯乙烯绝缘电力电缆、控制电缆、计算机用屏蔽电缆、仪表信号电缆、橡胶套电缆、分支电缆、矿用电缆、船用电缆、核电站电缆、铝绞线、全系列民用安装电线、各类耐火、阻燃、特种电线电缆及清洁安全电缆等。丽水飞洲电缆有限公司坐落在浙江省丽水市松阳县西屏街道瑞阳大道302号,是飞洲集团下属一家全资子公司,厂区内橡胶车间面积13312.25,设备齐全,拥有德国进口特勒斯特三层共挤连续硫化生产线,配套中小拉机等,覆盖全系列橡胶产品,整体规模年产值达6亿元。现诚邀从事相关线缆产品的生产制造企业精英加盟合作。

联系人:陈/王女士 联系电话:0576-88136776



太仓诚联塑料有限公司

我公司是一家专业生产低烟无卤电缆料和PVC电缆料的综合性企业,公司产品齐全,品质优良,服务上乘!公司产品如下:
低烟无卤阻燃聚烯烃电缆料:
★90℃绝缘护套料/光纤护套专用料;
★105℃/125℃/135℃/150℃辐照交联阻燃料。
PVC电缆料系列:
★70℃-105℃绝缘护套料系列产品
★环保型5类/6类数据缆专用阻燃护套料
★阻燃料系列(CM/CMR/CMP)
联系人:顾炳华(13806240201)
电话:0512-53290098
传真:0512-53290719
网址:http://www.tccls.cn
地址:江苏省太仓市沙溪镇归庄东

KAICHENG MICA 绍兴市凯成云母材料有限公司
SHAOXING KAICHENG MICA MATERIAL CO.,LTD
www.sxkcm.com

专业生产阻燃耐火电线电缆用材料

★耐火金云母带 ★玻璃纤维编织带
★合成云母带 ★聚酯带
★阻燃云母带 ★矿物绳
★低烟无卤高阻燃隔氧带 ★玻纤绳

联系人:张成江 13706752282
地址:浙江绍兴市马山镇环北路6号
电话:0575-88047455 88669555 88669678
传真:0575-88173237
E-mail:kc@zsjkcm.net kc@zsjkcm.com



铠装电缆用镀锌钢带

新乡超力带钢有限公司是生产铠装电缆用镀锌钢带的专业厂家,我公司始终贯彻“诚信为本,质量第一”的发展思路。欢迎新老客户前来洽谈业务。

厂址:河南省新乡市
电话:0373-5630619
联系人:李腾
手机号:15803735434
邮箱:cldg619@vip.163.com

淮安振宇电缆样品有限公司
HUAIAN ZHENYU CABLE SAMPLE CO.,LTD

18852316336 陆先生
QQ:3148445504
www.hazycs.com



无锡市恒龙电缆材料有限公司

我司从事各类电缆辅助材料生产二十多年,专业生产各类电缆辅材;产品齐全,有低烟无卤阻燃填充绳、低烟无卤阻燃填充条、低烟无卤阻燃带、各类绕包带材、各类分色带等;多年来注重产品研发创新,已获得多项发明专利;生产设备先进,检测仪器齐全,产品均通过ISO9001、电缆研究所检测,质量可靠;产品出口亚欧等多个国家,得到国内外多家知名企业的认可,并被多家知名企业评为优秀供应商。我司将致力成为您专业服务的智造供应商。

缪小平 13901536217
周金玉 15861507935
http://www.hldlfc.com
hldlfc@hotmail.com
中国江苏宜兴市和桥镇
闸口南路100号

请微信扫描下方二维码查看详情



BAOTENG 宝腾
扬州腾飞电缆电器材料有限公司

扬州腾飞电缆电器材料有限公司是一家中外合资企业,是国家高新技术企业,建有江苏省企业院士工作站,江苏省工程技术研究中心、江苏省企业技术中心,江苏省超高压电缆用纳米新材料工程中心,建有1200m²科技研发大楼,拥有电缆材料制造领域近40项自主知识产权。公司建有厂房30000m²,占地面积48000m²。公司检测设备齐全,已通过ISO9001质量保证体系及ISO14001环境管理体系的认证,已通过欧盟SGS的ROHS指令检测合格认证,产品在亨通、宝胜、上上、远东等国内知名企业广泛运用,产品40%以上出口欧美、东南亚。

专业生产:
1. 半导电尼龙带、半导电特多龙带、半导电缓冲阻水带、半导电缓冲带、半导电阻水绑扎带、阻水型半导电金属屏蔽阻燃编织带、半导电布带、阻燃半导电布带、半导电无纺布带;
2. 新低烟无卤阻燃包带(具有独特的15%的伸长率,每盘产能100%使用完,普通产品无伸长率,每盘浪费在8%左右)、薄型阻燃包带(不含卤素、石棉、玻纤成份)、耐火云母带(合成云母、金云母)和塔式大卷轴云母带;
3. 铜塑复合带、铝塑复合带;
4. 聚脂带、阻水带、复膜阻水带、加强轻型无纺布(厚0.15mm,专用于风能电缆、橡胶电缆等耐高温电缆,具有高温硫化下不粘、不收缩、高压挤塑不渗透、弯曲后不变形、线芯可自由滑动等特点)、薄型无纺布(厚0.03mm-0.08mm)、耐高温硫化绝缘纸、绿色点子无纺布、皱纹纸、牛皮纸、GRPP带、PET带、全色谱扎带、高温分色带;
5. 阻水填充绳、半导电阻水填充绳、半导电填充绳;
6. 阻燃高温填充绳(不含玻纤、石棉、卤素等有害物质,符合ROHS检测标准,氧指数>35%,熔点260℃,同比之下是玻纤、石棉绳1/3-1/5重量,目前是取代玻纤绳、石棉绳最理想的产品,专用于船用电缆、阻燃矿用电缆、A类阻燃中压电缆、柔性阻燃防火电缆及各类阻燃出口电缆等)。

公司地址:扬州市宝应县安宜北路东侧安宜镇工业园区内
电话:0514-88207001 传真:0514-88242144
网址:http://www.tengfeicable.com 邮箱:myz@tengfeicable.com

公司转让

位于山东省菏泽市一中型电缆厂,占地六十余亩,生产、检验设备齐全,各种资质齐全,现正在生产中,由于集团总公司扩大生产规模,现予出售。价格面议,有意者请电话联系。

联系方式:路总 18854068059



发挥“三手”职能 建设“四好”商会 建好“5A”组织

苏州光电线缆商会以党建引领“一体双翼多平台”新型商会建设

□ 何晓芳 冯峰

苏州市光电线缆业商会成立于2011年12月,覆盖光棒光纤光缆、电线电缆、光电器件、光电存储、原辅材料、机械设备、检测认证等完整的全产业链。亨通集团董事长崔根良担任创始会长及现任第二届会长,德威集团和永鼎集团、通鼎集团、中利集团等为监事长单位及常务副会长单位。2019年3月升级更名为“苏州市光电产业商会”,覆盖光电线缆、光电通信、光电器件、光电显示4大行业领域。

在苏州市工商联、市民政局、市市场监管局等的主管和指导下,商会将“四好”标准有机贯穿和融入到各项工作与服务中。并突出实践特色,创新方式方法,丰富工作内容,率先提出“三手职能”——政府的助手、行业的推手、企业的帮手,创新探索以“融合党建”引领“一体双翼多平台”新型商会建设发展模式。

加强班子与组织建设,促进商会健康

商会一贯坚持“规范建会”的发展思路,牢固树立“人人会为会、会为人人”的信念,在崔根良会长的高度重视和带领下,持续加强自身组织建设,确保商会健康有序发展。

1. 党建工作。2013年成立商会党支部,是苏州市总商会党委首批基层组织。牵头创建行业党建工作联席会议及协商机制,率先建设“苏州市光电线缆产教融合党建联盟”,创建“融合党建”创新品牌、红色阵地。

2. 政商平台。根据“四好商会”建设的要求,商会认真履行政府与企业的桥梁与纽带作用,以承接政府职能作为班子建设、组织建设的新支点,已合作共建了以下“政商平台”:

“质量强业”联合工作站。2013年12月,苏州市质监局正式发文,批复同意设立“苏州市质监局、苏州市光电线缆业商会‘质量强业’联合工作站”。这是我国光电线缆行业首个“质量强业”工作机构,也是全国首个“质量强业”联合工作站。

知识产权工作站。2014年4月,苏州市知识产权局正式发文,批复同意在商会设立“中国(苏州)知识产权维权援助中心苏州光电线缆行业工作站”。2017年7月,苏州市知识产权(版权)局授予商会为苏州市首批“知识产权工作站”。

知识产权运营中心。2018年6月,“光电及光通信产业知识产权运营中心”正式揭牌成立。牵头编制《“运营中心”实施方案》,负责产业知识产权运营的整体规划、资源协调、统筹管理。

公平贸易工作站。2018年6月14日,经苏州市商务局审批同意在商会挂牌成立“苏州市光通信产品公平贸易工作站”。

人民调解委员会。2013年9月,“苏州市光电线缆业商会人民调解委员会”成立,为苏州市首批行业调解组织。

行业大学。2015年12月,在苏州市工商联指导下,“苏州市光电线缆行业大学”揭牌成立。2016年6月30日,行业大学共建签约揭牌暨“郑和计划”启动仪式举行,实现与苏州市职业大学共建。

公益联盟。在苏州市工商联、市民政局的指导下,成立“苏州市光电线缆企业公益联盟”,是苏州市首个行业性公益服务联盟组织。

工业互联网联盟。在苏州市经信委的指导和推动下,2019年3月,“光通信工业互联网联盟”正式揭牌成立。

光电产业科协。2019年5月,作为全国首个光电产业科技工作者组织,由商会牵头筹建的“苏州市吴江区光电产业科学技术协会”,举行揭牌成立仪式。“长三角光电产业科技工作者联盟”也同期揭牌成立。

3. 服务载体。商会根据行业、企业发展的实际需求,已成立了以下专业机构:

市场管理委员会。2013年6月,“苏州市光电线缆业商会市场管理委员会”揭牌成立。旨在定期开展市场调研和抽查工作,积极规范苏州光电线缆市场秩序、整顿假冒伪劣等不良市场现象。

智能制造委员会。2015年12月,成立商会“智能制造委员会”,加快推动光电产业在全市智能制造升级工作中率先试点、做出示范。

专家委员会。2016年9月成立商会“专家委员会”,以为政府决策服务、为行业发展服务、为企业创新服务为宗旨,建立了行业智库。

诚信建设委员会。率先成立“诚信建设工作委员会”,进一步加快推进行业诚信体系建设,联合开展行



苏州光电线缆商会会长 崔根良

业诚信企业评定、授牌工作。

党建联盟。2017年6月揭牌成立“苏州市光电线缆产教融合党建联盟”,是全国首个基于产业校商合作的产教党建合作交流平台。2018年,成功入选苏州市“两新”工委年度十大基层党建品牌。

技能大师联合工作站。2017年6月,“苏州市光电线缆行业技能大师联合工作站”正式揭牌成立,首批的国家、省市级技能大师率先签约进站。是全国首个行业技能大师联合工作站。

电子线缆产业联盟。2019年8月2日,由商会牵头筹建的“长三角电子线缆产业联盟”在昆山市揭牌成立。

注重自律规范建设,弘扬时代正气

将“四好”有机贯穿于各项工作、活动与服务中的同时,商会还积极开展了一系列围绕“四好”商会标准要求的自律规范建设工作和活动,主要有:

1. 教育实践活动。2017年3月,全国工商联理想信念教育实践活动调研片会在宁波召开,商会作为江苏省唯一交流代表参加,也是5家现场交流发言中唯一一市级行业商会。

2. 公益爱心行动。商会组织开展一系列公益专项工作,如暖冬公益联合行动、“捐衣物、献爱心”精准扶贫、精准公益扶贫助学就业……

3. 宣扬时代楷模。发出《向全国“时代楷模”崔根良会长学习的号召》,鼓励全行业学习他敢攀高峰、敢创大业、敢为人先、敢争一流,以产业报国为己任的精神。

4. 倡导诚信自律。制定并发布倡导《苏州市光电线缆业行规约》、《苏州市光电线缆业诚信自律公约》,组织开展行业“诚信企业”评定认证、行业“星级诚信单位”评定。

5. 市场监改试点。2015年1月,江苏省政府发文将商会列为“全省社会组织参与市场监管改革试点单位”。入选的10家社会组织中,仅有苏州市光电线缆业商会为唯一的一家市级行业商会(其他均为省级协会)。

开展特色亮点工作,引导产业发展

苏州市光电线缆业商会坚持“特色创会”的工作思想,通过一系列特色、亮点工作的成功开展,有机地推动“四好”商会建设,从而有效地引导产业发展,实现了会员企业资源共享、竞合共赢的互信合作良好局面。

1. 政府的助手。一是2015年江苏省政府将苏州市光电线缆业商会列为“全省社会组织参与市场监管改革试点单位”,商会与市工商联、市工商局联合开展行业“诚信企业”评定工作,并与市信用办沟通探索开展行业信用体系建设。二是依托“质量强业”联合工作站,已协助亨通、中利、通鼎、永鼎4家企业荣获“苏州市市长质量奖”。2016年启动“质量强业”专项行动,连续开展三届行业QC小组优秀成果评选工作。三是2014年10月,作为首家行业试点,授权开展“苏州市

光电线缆专利导航产业发展试点工作”。自2017年开始,积极建设光电线缆及光通信产业知识产权运营中心以及产业知识产权联盟。四是积极参与市民政局开展的社会公益服务。2012年、2013年入选实施了苏州市首届、第二届公益创投项目,2014年—2015年中标实施了苏州市首届公益采购项目“空巢老人家庭安全检修与安全教育”。

2. 行业的推手。一是实施“联合国际化梦”,积极组织开展海外考察交流。已组织赴日本(3次)、台湾、越南、美国、德国、俄罗斯等八场次参访活动。二是牵头首次联合编制《苏州市光电线缆行业“十三五”发展指导意见》,为全市光电线缆行业未来五年发展,进行掌舵、助力。三是组织开展“苏州市光电线缆行业‘十二五’发展奖”评选工作,8家企业被授予“功勋奖”,16家企业被授予“贡献奖”。四是根据苏州市委统战部、市工商联的部署,率先组织开展“苏州市光电线缆及光通信行业20强企业”评选及发布授牌工作。五是与常州高新区大丰工业园管委会共建“苏州光电线缆(大丰)产业园”项目。目前已有4家企业建成投产,多家企业意向入驻。六是发布《苏州市光电线缆业行规约》、《苏州市光电线缆业诚信自律公约》,开展行业星级诚信单位评定,表彰30家行业诚信企业。七是依托“苏州市光电线缆行业大学”和行业国际化人才培养“郑和计划”,探索政、校、行、企等多方参与的混合所有制模式,合力培育行业“工匠精英”,打造企业创新升级发展的人才摇篮。八是已连续八年组织精心编写《苏州市光电线缆行业年度发展报告》,并都入选《苏州市民营经济年度发展报告》。九是已连续七年组织评选“苏州市光电线缆行业年度十大新闻”,积极引导和传播行业正能量、正方向。

3. 企业的帮手。积极组织好行业技能大赛、行业企业交流等活动,为企业出谋划策,指明方向。

提供优质品牌服务,推动企业升级

苏州市光电线缆业商会成立伊始就树立“服务立会”方针,在“四好”商会建设工作中,又率先确立了为企服务“十大品牌服务”:政策服务、信息服务、质量服务、金融服务、人才服务、市场服务、产业服务、法律服务、党群服务、公益服务。

此外,商会还进一步联合建设了政策服务平台、诚信认证平台、海外发展平台、学历提升平台、社会公益平台,积极探索建立“商会+机构”服务模式,由专业团队为企业提供一站式服务。

举办丰富多彩活动,提升行业品牌

苏州市光电线缆业商会坚持“活动兴会”的宗旨,在做好各项常规工作、创新工作和特色工作、品牌服务的同时,还高起点谋划,围绕“四好”商会的建设目标和要求,积极扎实有效地举办了各类精彩丰富活动。如苏州光电线缆业创新发展高峰论坛、中国(苏州)国际光电线缆产业博览会暨光纤光缆电线电缆专用设备及材料附件采购会、苏粤湘三地线缆产业交流合作圆桌会议、海峡两岸光电线缆发展研讨会、苏州市光电线缆产业互联网发展研讨会、苏州市光电线缆行业“十三五”发展规划研讨会、苏州市光电线缆产业高质量发展研讨会……

苏州市光电线缆业行业融资推进座谈会、市场经营状况调研座谈会、家装行业光电线缆规范使用研讨会、行业“会员之家”联谊交流沙龙、行业政府扶持奖励政策宣讲会、智能制造现场经验交流会、行业智能制造参访交流会、千人计划行业专场沙龙、行业大学进校园系列讲座、行业校园专场招聘会、机器人光电线缆调研座谈会……

全国第三届电线电缆制造工职业技能竞赛苏州分赛、新版3C电线电缆产品强制性认证实施培训班、全球认证安规工程师综合技能培训班、苏州市光电线缆行业质量提升高级研修班……

据不完全统计,每年商会主办的会议和活动都有30多场次以上,协办和支持参与的会议活动也有不少于100场次,一直保持着较高的活跃度和传播力,也形成了较好的号召力和信誉度。

苏州市光电线缆业商会在“四好商会”的创建过程中,通过努力打造政企互通平台、行业交流平台、会员合作平台,积极引导了企业升级,提升了行业品牌,推动了产业发展。

原铝产能出现天花板,对辅料行业有何影响?

随着我国电解铝行业产能“天花板”的出现,对素有电解铝工业“心脏”之称的炭素和有“血液”之称的氟化盐等铝用辅料行业影响如何呢?11月13日,在青岛召开的由北京安泰科信息股份有限公司主办的铝用辅料市场专题研讨会上,业内专家分别就铝用炭素、氟化铝等铝用辅料行业的发展现状及发展趋势进行了分析。

中国有色金属工业协会铝用炭素分会常务副会长、索通发展股份有限公司董事长郎光辉在致辞中说,铝用炭素是电解铝生产的重要原料,伴随着我国铝工业的发展,铝用炭素产量已连续多年位居全球首位。同时,炭素企业的生产技术、装备、环保、能耗等指标也有了显著提高,部分企业已达到世界先进水平。但今年以来,受整体宏观经济形势、行业供需状况及环保政策等方面的影响,我国铝用炭素产品产量、产品出口量均略有下降。统计数据显示,今年1~9月份我国预焙阳极产量达1424万吨,同比下降0.3%;其中出口量81.6万吨,同比减少11.9%。郎光辉说,目前,铝用炭素行业整体面临着产业升级和整合的压力较大,未来,铝用炭素企业要实现持续、快速、健康的发展,需重点解决好质量、环保、智能制造三个主要问题,以此推动我国铝用炭素行业从高速扩张向高质量发展迈进。

中铝物资有限公司副总经理张小伟在致辞中说,中铝物资有限公司作为中国铝业集团集中采购单位,围绕主业,以专业和真诚带来高质量的产品和服务,未来,将随着经营范围的不断扩



展,进一步带动和促进铝用原辅材料行业的可持续发展道路,按照“科学掌控上游,优化调整中游,跨越发展下游”的整体思路,积极推进公平公正,诚实守信,合作共赢的经营理念,打造铝用辅料采购交易平台,不断完善产业链贸易,提升国际化经营能力,努力打造具有行业引领和指导性的采购平台公司。同时,通过对铝用原辅材料相关行业的融入,积极推动原辅材料相关产业全产业链用户开展强强联合和优势互补,实现更大更广作为,为铝用原辅材料行业的未来贡献智慧和力量。

中国无机盐工业协会氟化工分会会长、多氟多化工股份有限公司副总经理谷正彦在致辞中说,当前,铝用氟化工的发展正处在转型升级的关键阶

段,行业面临着巨大挑战,但同时也存在着发展机会,未来,铝用氟化工将继续加大资源整合力度,优化布局,逐步淘汰落后产能,推进萤石的战略性保护以及低品位氟资源的高效利用,大力发展高端精细氟化工和电子级氟化工,提高行业整体技术水平,促进中国氟化工行业长期低水平竞争局面。随后谷正彦又在《中国氟化铝行业现状及趋势分析》的报告中详细介绍了我国铝用氧化盐行业的发展情况。他说,由于电解铝行业需求量的减少等原因影响下,2019年1至9月份,氟化铝需求减弱,整体供给量增加,原材料价格居高不下,行业无序竞争加剧,整体氟化盐产品效益同比大幅下滑。在此情况下,企

业需紧跟电解铝产业布局步伐,盘活存量,优化布局,向有资源的西南、西北地区转移布局;整合行业资源,加快产业转型升级。

“目前,国内铝用炭素预焙阳极有效产能约为2887万吨,开工率仅为64%,供大于求的局面明显。”中国铝业股份有限公司营销采购部处长路鹏在专题报告中介绍说,当前,国内对炭素预焙阳极的需求量约1780万吨,产能主要分布区域集中在山东、西北、中原等地区,近年来,西南地区也有所攀升。中国铝业目前炭素预焙阳极的需求量约为330万吨,主要分布在云南、内蒙、贵州、青海等地,且各公司炭素项目基本运行正常。为应对行业挑战,中铝集团积极推进产业升级,提升行业标准,加强新技术研发,目前,中铝集团正在包头铝业和山西新材料公司推行无炭渣技术方案的应用,该技术的应用将大大提高企业的绿色环保指标,降低工人劳动强度。

索通发展股份有限公司国际业务部总经理李建宇在《浅谈预焙阳极国际市场发展趋势》的专题报告中介绍说,2019年,我国阳极产能约达2900万吨,但实际产量仅为1900万吨,将出现1000万吨产能的过剩,而产能的过剩将会加快推动预焙阳极行业技术升级,从而加快行业整合。另外,未来10年,伴随着亚洲地区的新增电解铝产业的发展,以及欧美地区已有电解铝产能的升级改造,阳极出口市场将迎来新一轮的发展机遇,从而将引导国内一部分阳极产能转向国外市场。(中国有色)

宏观面改善 助长铜价向上之势

10月,国内PMI继续下滑之后,央行小幅降低了1年期MLF利率,显示出国内维持经济增长的决心,但5BP的降息幅度相对于美国共计75BP的降息幅度显得相对温和,此次降息符合政策一贯的托而不举的思路,受制于不断上涨的通胀压力,继续降息空间或有限,对后市铜价或没有持续性的影响。美国国债利率近期已经出现了底部回升,和10月PMI回升的态势一致,目前来看,美联储的三次连续降息刺激效果已经开始显现,叠加贸易改善预期,或刺激美国的消费和投资增长。此外,市场对于之前过于宽松的预期得到修正,美债利率开始回升,这个过程大概率仍会持续。

基本上,废铜供应面依旧紧张。近期公布的第14批废铜批文量共1.1万吨,环比大幅下降近80%,市场预计四季度废铜进口会持续紧张,利好精铜替代消费。全球库存仍在下降,前期由于进口窗口打开,保税区库存向国内流入。由于盈利窗口关闭,预计保税区库存持续流入的速度会下降。洋山铜溢价小幅下调,显示出现货需求放缓,若后期窗口持续关闭,保税区库存面临回升的可能。

目前,电网投资的赶工需求仍在,电网投资最大的月份通常是11~12月,两者的单月投资额通常是全年最高,也体现出电网投资存在年底赶工的效应。今年的赶工进度比往年更慢,年底存在赶工需求。但是从

调研结果来看,铜密度高的低压电网投资并没有得到明显改善。电网投资可能会在近期追加,但对铜消费可能不会有大的变化。终端消费能否改善还看建筑业是否会起色,目前,竣工面积增速已经处于历史低位。虽然竣工和新开工的相关性因为调控政策的原因变弱,但竣工仍可能受1~2年前高速增长的新开工支撑。

在智利取消11月的APEC会议后,中美仍然保持沟通,中方近期表示双方同意分阶段同时取消加征关税,在此之前,美方历次谈判中都未涉及取消已加征关税,这也显示出双方均为能够达成协议做出努力,市场风险偏好也在回升。目前,铜价的回升并非是消费转好所致,而更多的是受宏观环境所致,尤其是中美不断传出的乐观信号改善了市场的风险偏好,与之对应的是金价不断下跌。

无论是上期所铜价还是LME铜价,历史数据都显示出当前波动率处于历史低位。与其他资产和商品波动率比较,铜也表现出偏低的波动率。从历史经验来看,波动率可能已经见底。从统计规律看,这意味着后期波动率继续往下的可能性较小,持平或者往上的可能性更大。当下宏观数据上暂无失速风险,但波动的幅度亦被压缩。精铜显性库存极低,加之废铜进口存在大幅下滑预期,现货层面给予价格正向支撑。若中美情绪缓和或政策超预期,则将助长铜价向上之势。(中国有色)



安泰科: 中国今年铝消费量料 30年来首度下滑

近日,研究机构安泰科(Antaiko)在一份报告中称,预计中国今年的铝消费量料30年来首度下滑,同时国内铝需求和出口量也将下降。

该研究机构的一位分析师在参加一个行业会议时称,预计中国今年的原铝消费量料为3,655万吨,较上年下滑12%。

“其中,国内消费量料下滑0.9%,而出口量料下滑3%。”

中国加工商将原铝加工为铝半成品,其中多数用于出口。

海关数据显示,中国10月出口未加工铝(包括原铝、合金和半成品铝)下滑至431,000吨,为自2月以来的最低位。

但该分析师预计明年,中国的铝消费量料增加1%,至3,690万吨。

该分析师称,预计今年中国铝产量料下滑1.6%,至3,600万吨,净进口量料为250万吨,供应短缺53万吨。

她称,尽管今年前八个月中,中国铝产商盈利增加75%,为三年来最佳,但今年产量相对处于低位,1~10月期间,有346万吨铝产能被永久性关闭。

她预计中国明年的原铝产出料增加3%,至3,720万吨,过剩33万吨。

预计中国今年铝产能料为4,100万吨,明年将进一步增加180万吨。

(长江有色)

互联网背景下传统企业的“文化突围”

互联网+企业文化,与新兴信息技术同频共振,它既有传统产业的烙印,亦独具互联网开放、平等、共享的特质,企业如何在知识量爆炸、技术快速迭代的当下,有意识地塑造具有鲜明特色企业文化,作为管理人员,首当其冲的是必须了解在互联网背景下的企业文化特征。

互联网背景下的企业文化特征

什么是企业文化的本质?埃德加·沙因认为:“一个特定组织在处理外部适应和内部融和问题中所学习到的,由组织自身所发明和创造并且发展起来的一些基本的假定类型。这些基本假定类型能够发挥很好的作用,并被认为是有效的,由此为组织或企业成员所接受。”如何适应组织内部和外部环境的变化是企业组织经营过程中永恒的课题,其实,企业文化就是为了解决企业外部的适应性与内部的统一性。

随着信息技术的发展,我们已经进入移动互联网时代,管理方式的变迁及信息技术的广泛应用,无时无刻不要求企业文化与时俱进,以前沿的价值理念引领企业发展。那么,在互联网背景下企业文化具备哪些特征呢?

1. 文化成因多元化

互联网背景下诞生的企业,特别是互联网+企业,与传统产业一样,企业缔造者与管理团队对企业文化的形成起着重要作用,带着浓厚的创始人风格,但创始人团队已不再是主宰者。由于组织/个人处于资讯的包围之中,员工“被文化”的现象在减少,特别是新一代知识工作者对企业的话语权在增大,他们的学习背景、传奇经历、价值理念都在影响着企业的管理,甚至决定着企业文化的特质与方向。

互联网模式下的客户通过平台直接参与,将客户自身的需求嵌入到企业的价值链之中,客户甚至成为了定义和体验产品的核心群体,例如:小米手机的成功就是强大的客户参与及强大的客户体验感铸造。另外,随着互联网企业外部资本的不断介入,投资方的价值理念也会间接影响公司的企业文化。

因此,在互联网背景下,影响企业文化的因素是多方面的,既有创始人团队、也有新一代知识工作者,还有外部客户、投资方等等。

2. 文化积淀与技术迭代周期同步

在当今信息化社会,由于科技技术的飞速发展,物质财富出现井喷式发展,从而推动文化的积累和沉淀也加速。企业文化作为社会文化中最活跃的一分子,受信息化的影响最为直接,文化积淀的过程大大缩减,而移动互联网的普及又为企业文化的加速积淀提供了无限可能。

在传统工业社会,文化积累需要一个漫长的过程。互联网背景下,企业文化积淀速度不断加快,其积淀速度与当今时代发展息息相关,尤其是前沿的科学技术、信息化手段。科技进步推动企业的发展进程,直接影响物质财富积累的速度,间接影响文化积淀的速度。

3. 多方向交叉式传播成为现实

在移动互联网时代,企业组织中的每一员工都可以是企业文化传播的主角,打破了过去只有企业领导者才有话语权的局面。由于信息技术的升级迭

从产业角度来看,互联网+企业,代表一种新的经济形态。互联网+主要体现着创新,伴随着互联网+产生了许多时代性的代表,如大数据、物联网、云计算等新兴信息技术,这些技术与传统产业结合,给他们带来了前所未有的变化,在生产方式、人员配备、服务方式等生产要素配置中发挥着重要作用,优化整合了传统的人工成本,甚至颠覆了传统的工业思维,固有的生产流程、传播方式被打破,涌现了像阿里巴巴、腾讯、百度等互联网巨头。

代,导致网络的无界限,沟通的扁平化,也使得企业更加开放,传播渠道更加多元,覆盖范围更加广阔。在企业,不管是正式的官方网站、企业微信公众号,还是非正式的朋友圈、同学圈、亲属圈,以及大大小小的群聊、论坛,都成为了信息传递、文化传播的主要阵地。总之,企业文化传播方向已不仅仅是自上而下,自下而上,多方向交叉式互通也正逐渐成为现实。

4. 文化冲突成为新常态

互联网给传统产业带来的冲击是颠覆性的,但本质上是工业/产业思维与互联网思维之间的碰撞,在管理过程中,由于企业文化传播与推广速度的加快,由此带来的观念冲突便愈发激烈。各种文化的碰撞,新旧观念的冲突,将为组织变革提供舆论条件,企业文化冲突将会产生两种结果,一种是兼并融合其他类型的文化,使企业原有的文化得到丰富与发展;第二种是会改变企业原有的文化特质,新文化取代旧文化,前者是渐进式改革,后者是激进式改革,一般建议采用渐进式,保持利益格局的相对均衡。

互联网背景下的企业文化建设应对策略

互联网企业与传统企业迥然不同,互联网企业更多的是需要创新的力量,过多的规章制度反而让员工丧失创造力,“无为而治”或许是一种最好的管理。传统企业里标准化的管理制度,只是为了生产出标准化的产品,然而,在瞬息万变的互联网世界里,创新才是第一位。那么,处于互联网背景下的传统企业又有哪些应对策略呢?

1. 把互联网精神融入核心价值观

自1959年ARPA建立ARPANET网以来,互联网经历了六十年的发展历程,尤其是近年来,移动互联网的普及,对企业管理产生了深刻影响,互联网精神——“开放、平等、协作、快捷、分享”是互联网精髓之所在,也是互联网+企业能否成功的关键。

价值观是组织的灵魂,在互联网大的背景之下,判断一家企业是否具有互联网思维,并不在于传播载体上的刻意求新求变,关键在于互联网精神是否融入核心价值观,成为判断经营管理行为的取舍标准。在纷繁复杂的管理行为中,把互联网精神融入核心价值观并非易事,传统的产业/工业思维惯性往往成为文化变革的绊脚石,因此,核心领导层必须身先士卒,从改变自我观念开始,顶住各种压力,找到合适契机,以一个典型事件为切入点。

2. 打破边界,构建“浸润式”沟通氛围

一定程度上说,互联网精神在一个组织的典型表现就是弱化层级,倡导平

等自由的交流。过去,企业成员之间的沟通成本比较高,互联网、新媒体诞生之后,企业成员之间的沟通变得触手可及,没有时空的限制,但网络沟通也存在信息传递的单一、不充分等缺点,因而,管理人员也应该注重沟通方式线上与线下的结合。另外,企业应建立跨部门协作机制,保障部门之间的充分沟通协同。

有一家互联网企业,以“鸟”文化自居享誉业界。其内部沟通方式是一种“浸润式”沟通,而不是传统的自上而下“灌输”,更多是通过丰富多彩的文化活动营造氛围,让每个人置身其中,如海绵慢慢把公司文化精神吸入消化,让员工在参与中学习,在快乐中创造,被外界和媒体广泛乐道为“别人家的公司”。

3. 聚焦用户体验,优化组织架构

传统产业在面对互联网挑战时,不得不做出回应的一个管理议题是“组织架构该如何优化”,很明显,直线型、职能型等传统的组织架构已不合时宜,但

也不可能简单模仿BAT等互联网的组织架构,由于每个企业所处的行业、发展阶段、产品服务、经理人团队等方面的差异,哪一种组织架构对于经营管理才是真正高效的,得视具体情况而定,然而,优化组织架构的总体原则是以优化用户体验为前提,以激活员工能力为目标,以内部创业为创新机制,总体趋势是组织结构扁平化、组织形式虚拟化、组织边界模糊化。

4. 巧用新媒体,线上线下双引擎驱动

在新媒体大的环境下,不得不承认的一个事实是:传统媒体式微、边缘化。新优势咨询机构在企业调研中发现,在传播载体上,很多公司依然处于传统媒介(网站、内刊、宣传栏、活动等)向新媒体(新浪微博、微信公众号、抖音等)的转型期,一方面,传统媒介不可能完全抛弃,另一方面,新媒体平台又没有搭建起来,尤其是运行新媒体的专业技能亟待加强,这其实给传播企业文化提出了更高要求,因此,企业文化工作者务必要尽快转变观念,跳出原来的圈子,创造各种学习机会,形成适合企业发展阶段的企业文化建设方法论。

总结

很多企业未必处于互联网行业,但一定要具备互联网思维,具体来说,首先,以用户为中心搭建文化平台,其次,善用新媒体手段推广活动,最后,多多策划支持核心业务发展的企业文化活动。(佚名)

JOIN US 中国电线电缆网

主流·权威·贴近
聚焦前沿科技 把握发展趋势



全年费用:2000元

为讲好行业故事,传播行业正能量,我们推出了行业媒体改革新举措
将原“信息资料网”和“中国电线电缆网”进行了合并,推出中国电线电缆网超值礼包活动

- 《电线电缆报》(8份)
- 《中国线缆》专业杂志(2份)
- 《电线电缆》学术期刊(2份)
- 中国电线电缆网钻石会员:(2019年11月-2020年2月期间入网单位)

>>> 享受中国电线电缆网加密服务专区,会员可获取大量专供信息;
 >>> 在网站数据库中查询企业名录、设备资料、中外标准目录等内容;
 >>> 在网站建立企业官方网站链接;
 >>> 在网站相关报道内容上提供企业动态宣传页面的链接;
 >>> 全年在网站相关栏目发布企业各类推广需求信息。

订阅热线021-6549 4605*2060

邮箱: dianxdlb@163.com



敬请关注
上缆传媒

本报征稿启事

为了更好地发挥电线电缆行业专业媒体的作用,本报将进一步拓宽信息渠道,以更快的速度,更新颖、更丰富的内容,忠实地为行业各企业服务,2009年开始在原有的新闻、技术、管理等内容的基础上,本报新增“原辅材料”、“行业经济”、“企业文化”副刊等新版面。为此,欢迎行业内外广大读者积极投稿,本报将择优刊用。现对稿件要求简述如下:

1、本报以撰写文为主,兼顾文摘、译稿等,同时欢迎提供与线缆行业有关的照片、图片等,以活跃版面。

2、本报尤为注重稿件的新闻时效性,追求行业内最鲜活、最实用的新闻。扩版以后,读者将拥有更广阔的投稿空间,稿件内容以行业最新技经动态和热点新闻为主,更可涉及技术创新、企业管理、市场商情、原辅材料、标准信息、企业文化等各个方面。

3、撰写文要求短而精,切忌涉及面广而内容一般。稿件字数以500-1000字为宜,专题论述可适当增加字数。文摘或译文要求新颖并注明出处,以备查考。

4、来稿应用方格纸誉清或用电脑打印,切勿一稿多投。文后请注明作者真名及通讯地址。

5、行业内企业如有企业报、企业期刊等各类信息的,欢迎与本报互相赠阅交流。

6、稿费每季末按照稿件质量、刊发频次、文章篇幅等综合统计后寄发。

Email:dianxdb@163.com

线缆书讯

新书推荐:《丰碑》

——中国电线电缆工业八十年

该书由研究员级高级工程师范载云(原上海电缆研究所副所长兼总工程师)编著。全书回顾、总结了我国电线电缆行业80年的历史、最新进展、新成果和新观点。全书共15个章节,12万余字。

该书从电线电缆、光纤光缆、通信电缆的发展、电力电缆、裸电线、电气装备用线缆、绕组线产品及技术、电线电缆专用设备、电线电缆用材料、产品全生命周期管理、教育与人才培养等方面,全面阐述了迅速发展的中国电线电缆行业的现状,可用“不可或缺,核心缺失,智能领航,创新转型”来形容。同时,该书还全面论述了各类线缆80年来的主要成果以及“十三五”规划的新产品和研究课题,提出了必须吸纳线缆组件,重视行业质量保证体系和智库建设,巧用智能设计的金钥匙打开高端大门的对策建议。

本书指出,为了能给用户提供尽可能多的、个性化的“一揽子”服务,电线电缆行业必须“微笑”,向创新型电线电缆强国砥砺前行。

联系方式:

地址:上海军工路1000号

邮编:200093

电话:021-65492297

(直线、传真)

总机:65494605-2017

联系人:黄敏

邮局汇款方法:

地址:上海军工路1000号

单位:上海电缆研究所有限公司

收件人:黄敏

邮编:200093

银行汇款方法:

户名:上海电缆研究所有限公司

帐号:

310066535010149007975

银行:交行控江路支行

一些作者由于相关信息不详,本报无法及时发放稿酬,请作者与本报联系。《电线电缆报》编辑部

线缆书讯

新书推荐:《电工用铝及铝合金线杆制造技术》

进入新世纪以来,世界铝及铝合金加工材料产业和技术获得了飞速的发展,成为许多国家的支柱产业之一。目前,铝及铝合金加工产业是仅次于钢铁产业的第二大金属材料产业,其产量已逾4000万吨/年,广泛用于国民经济和国防军工各部门、人民生活的各方面,已成为人类社会的重要基础材料之一。

电工用铝及铝合金材料作为电线电缆产品除铜以外的另一种导电材料,有着十分广阔的应用前景。自二十一世纪以来,我国用于电线电缆的电工用铝及铝合金材料每年约200万吨,涉及电缆产品的各个领域。

电工用铝及铝合金材料制成电线电缆产品的过程中,最重要、最关键的是线杆的制造,它涉及合金理论、金属学、铸造工艺、压力加工成形技术,每个工艺过程中的设备、质量保证技术等。虽然我国线缆行业已大量使用电工用铝及铝合金材料,但对于线杆的制造工艺,研究还不是很全面,技术资料极为分散,没有系统性的书籍供行业参考,因此电缆研究所根据行业需求组织撰写了《电工用铝及铝合金线杆制造技术》,本书全面深入的介绍了铝及铝合金线杆的研究、制造及应用。

《电工用铝及铝合金线杆制造技术》其内容包括:基础知识、线杆特性、线杆的熔炼及净化工艺、熔炼工艺流程及操作工艺参数优化、铝及铝合金化学成分内部控制标准的制定、线杆连铸连轧生产工艺技术要求、线杆原材料技术要求、线杆制造的相关技术和技术参考资料共九章。同时本书还精选了线杆生产过程中涉及的设备、工艺、操作要点、常见问题解决和发展趋势等全过程的技术资料。力求理论联系实际、深入浅出,结合生产实践进行编制,并适当增加了部分先进技术与发展前沿介绍,是一本实用性技术参考书籍。

联系方式:

地址:上海军工路1000号

邮编:200093

电话:021-65492297

(直线、传真)

总机:65494605-2017

联系人:黄敏

邮局汇款方法:

地址:

上海军工路1000号

单位:上海电缆研究所有限公司

收件人:黄敏

邮编:200093

银行汇款方法:

户名:上海电缆研究所有限公司

帐号:

310066535010149007975

银行:交行控江路支行

欢迎邮购

新版

中国线缆行业企业名录

电线电缆报编辑部经过大量细致的调研工作,汇总、整理、编辑、印刷了新版《中国线缆行业企业名录》(以下简称《名录》)。

新版《名录》以商务便利性为原则,制定独特的分类、编排和索引体系,做到信息全面、数据详实、查询便捷,力争能更好、更全面地服务于行业企事业单位和行业市场用户。

新版《名录》共收集了电线电缆、材料、设备等制造企业近6000家,基本覆盖了目前行业内主要的线缆、材料、装备等制造企业,是行业内外沟通联系的工具书。

《名录》提供了企业名称、地址、邮编、电话、传真、主要产品、电子信箱等信息,便于携带。

《名录》每册定价为120元(如需邮寄另加邮费每册10元),欲购者,请与我们联系。

联系方式:

地址:上海军工路1000号

邮编:200093

电话:021-65492297

(直线、传真)

总机:65494605-2017

联系人:黄敏

邮局汇款方法:

地址:

上海军工路1000号

单位:上海电缆研究所有限公司

收件人:黄敏

邮编:200093

银行汇款方法:

户名:上海电缆研究所有限公司

帐号:

310066535010149007975

银行:交行控江路支行